

MANOMÈTRES POUR TUBES D'OXYGÈNE AVEC RACCORD SPÉCIAL A AILETTES

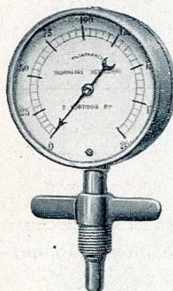


FIG. 229

DIAMÈTRE NOMINAL EN MILLIMÈTRES	PRIX POUR GRADUATION JUSQU'À :	
	300 kil.	500 kil.
100		
130		
150		

MANOMÈTRES POUR HYDROGÈNE COMPRIMÉ RACCORD AVEC ÉCROU TOURNANT DE 21

Pas 1.81 à gauche

Voir page 20, avec plus-value de Fr.

MANOMÈTRES AVEC AIGUILLE A MAXIMA

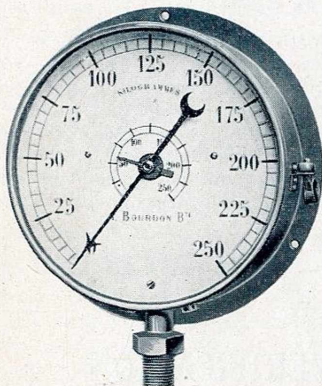


FIG. 230

La petite aiguille à maxima, entraînée par l'aiguille indicatrice, se déplace devant une graduation concentrique à la graduation principale.

La remise à zéro (Brevetée S. G. D. G.) s'obtient par la manœuvre d'une petite tige placée sur le côté de la boîte; cette tige peut être immobilisée par un cadenas ou un fil plombé.

Cette disposition est applicable à tous nos manomètres avec aiguille au centre.

DIAMÈTRE NOMINAL EN $\frac{1}{2}$	80	100	130	150	180	210	250
PLUS-VALUE A APPLIQUER							

MANOMÈTRES ÉTALONS SIMPLES

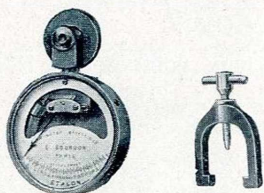


FIG. 231

DIAMÈTRE NOMINAL EN MILLIMÈTRES	PRIX AVEC PRESSE A VIS ET ÉCRIN
80	
100	
130	

Ces prix s'appliquent à des manomètres dont la limite de la graduation est comprise entre 5 kil. et 25 kil. par cent. carré.

Pour limite de la graduation comprise entre :

{	1 et 5 kil.	80 % _m , prix ci-dessus.	Fr.
	26 et 50 kil.	100 et 130 % _m , plus-value.	»

Vide et pression combinés plus-value. »
 Double graduation, voir page 6 plus-value. »
 Étui en cuir avec courroie remplaçant l'écrin plus-value. »
 Pointeau dans la plaque circulaire évitant la mise en pression brusque. Plus-value. »

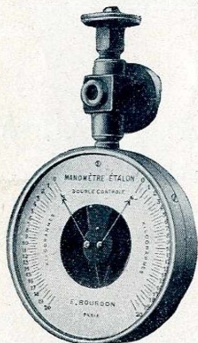


FIG. 232

MANOMÈTRE ÉTALON DOUBLE

Avec robinet à pointeau, presse à vis et écrin

Diamètre : 130 %_m.

Cet instrument est constitué par deux manomètres réunis dans la même boîte et soumis en même temps à la pression, de façon qu'ils se vérifient mutuellement.

Le robinet à pointeau permet d'éviter l'arrivée brusque de la pression.

Prix pour pressions comprises entre 1 et 25 kil. Fr.
 Pour pressions supérieures. — (Prix à fixer).

MANOMÈTRES DE VÉRIFICATION

pour toutes pressions jusqu'à 2.000 kil. par centimètre carré.

Construits avec les dispositions générales des manomètres, fig. 203-204 et 227-228, mais avec des organes plus délicats pour leur assurer une sensibilité permettant de les prendre pour référence.

(Prix à fixer suivant modèles et pressions).

MANOMÈTRE DE CONTROLE

Étalon portatif de précision avec Presse à vis solidaire

Boîte en aluminium. — Breveté S. G. D. G.



FIG. 233

AVANTAGES :

- Précision des indications
- Exactitude des lectures ;
- Facilité de mise en place ;
- Disposition de la presse à vis attenante au manomètre.

Description. — Cet instrument, monté dans une enveloppe d'aluminium avec couvercle tournant, peut se porter sans écrin. Il possède les organes de l'étalon de 100 %, et, par conséquent, sa précision, tout en étant moins encombrant que l'étalon ordinaire de 80 %, avec son écrin.

La disposition de l'aiguille, sur champ, avec miroir sur le cadran, permet de lire la pression avec beaucoup de précision. La graduation est faite par un procédé spécial qui en assure l'exactitude rigoureuse.

La griffe d'application du manomètre contre la bride du robinet est montée à coulisse dans la boîte et rappelée par des ressorts. Elle sert à accrocher le manomètre qui tient en place, même si le joint n'est pas serré. Cette griffe fait ainsi partie de l'instrument ; le joint en caoutchouc, lui-même, reste fixé sur sa portée.

L'instrument peut être scellé au moyen d'un fil passé dans l'extrémité des deux petites tiges faisant saillie dans une alvéole ovale de la boîte.

Un petit robinet à pointe peut être disposé dans le corps de l'instrument pour éviter la mise en pression brusque.

Prix : avec graduation de 0 à 20 ou de 0 à 25 kil.	Fr.
Plus-value pour robinet à pointeau.	»
Plus-value pour graduation spéciale.	»
Sac en peau souple.	»



MANOMÈTRES ENREGISTREURS

(RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX)

L'enregistrement de toute opération, et en particulier de la pression, présente le plus haut intérêt.

Sur un générateur, le manomètre enregistreur facilite la surveillance et favorise l'économie de combustible.

Sur les autoclaves, pour la cuisson des conserves, la vulcanisation du caoutchouc, etc., il permet de contrôler à la fois la pression, la température et la durée d'une opération.

L'enregistrement est aussi très utile dans les travaux à l'air comprimé, les distributions d'eau, les essais de résistance des matériaux, etc.

Nous construisons deux types d'instrument :

1° **MANOMÈTRES ENREGISTREURS A DISQUE**, dans lesquels le tracé reste toujours visible.

Le disque en carton est maintenu par un bouton central, sur le mouvement qui l'entraîne sans aucun jeu.

Nos différents modèles sont les suivants :

Manomètre enregistreur à boîte ovale en fonte, fig. 234.

Cet instrument possède une aiguille indicatrice en même temps que les organes enregistreurs. Il est surtout employé pour les générateurs à vapeur.



Manomètres enregistreurs simples à boîte ronde en fonte avec rebord de fixation,

pour cartons de 135 $\frac{m}{m}$, fig. 235.

» » **de 200 $\frac{m}{m}$, fig. 236.**

La boîte de ce dernier ainsi que les organes de fermeture sont disposés pour assurer l'étanchéité et mettre ainsi l'instrument à l'abri de l'humidité et des poussières.

Manomètre enregistreur simple avec coffre acajou, fig. 237, pour cartons de 200 $\frac{m}{m}$.

Construit avec un tube élastique à grande section, cet enregistreur se recommande par la fixité de ses indications.

Manomètre enregistreur avec cadran aiguille au centre, fig. 238, pour cartons de 200 $\frac{m}{m}$.

Ce manomètre, dont le tube élastique a plusieurs spires, peut être construit pour les pressions jusqu'à 2.000 kg. par centimètre carré.

Manomètre enregistreur double, pour cartons de 250 $\frac{m}{m}$, fig. 239.

Est constitué par deux instruments distincts enfermés dans le même coffre et traçant sur le même disque, de façon qu'il est possible de comparer à tout instant les variations de pression des deux organes différents.

Manomètre enregistreur grand modèle, pour cartons de 315 $\frac{m}{m}$. Thermomanomètre enregistreur, fig. 240.

Cet instrument a été spécialement étudié pour le contrôle des cuissons de conserves alimentaires. Ses dimensions permettent d'obtenir l'amplitude réglementaire minimum des tracés : 1 $\frac{m}{m}$ par quart d'heure pendant une semaine et 40 $\frac{m}{m}$ pour la pression de 1 kg par centimètre carré, correspondant à 120°.

2° **MANOMÈTRES ENREGISTREURS A CYLINDRE**, fig. 241, dans lesquels l'amplitude horaire reste la même à tous les points de la graduation.

Le papier est appliqué sur le cylindre par l'enroulement de son extrémité sur une tige intérieure, sans pièce en saillie risquant d'accrocher le traceur.

Le tube élastique, cintré en plusieurs spires, donne une course importante ; étant relié à l'aiguille sans organe amplificateur, il assure la précision des indications.

Le mouvement d'horlogerie peut être de deux systèmes :

1° **Mouvement fixe** dans le socle, convient pour les révolutions en 12 et 24 heures et conduit le cylindre sans jeu.

2° **Mouvement satellite** dans le cylindre, employé pour la révolution en 7 jours, permet aussi d'avoir des cylindres interchangeables pour les révolutions de durées différentes.

Un dispositif de montage rend la mise à l'heure facile, bien que le pignon d'entraînement soit goupillé et non à friction.

MANOMÈTRE ENREGISTREUR
BOITE OVALE EN FONTE

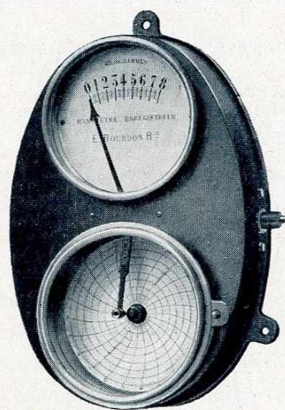


FIG. 234

Dimensions de la boîte 325 ^m/_m × 225 ^m/_m.
 Diamètre du cadran 125 ^m/_m.
 Diamètre du carton 135 ^m/_m.

Vitesse de rotation : 1 tour en 24 heures.

Applications et avantages, voir page 24.

Afin de donner à la courbe des pressions la plus grande amplitude possible, on ne fait généralement la graduation qu'à 1 ou 2 kilog. au-dessus de la pression maximum.

GRADUATIONS EN KILOGRAMMES POUR :	} 8-10 ou 12 kil.	14-15-16-18 ou 20 kil.	Tout autre entre 1 et 25 kil.
Prix avec 100 cartons imprimés			
Cartons supplémentaires . . . le cent.			

Vitesse de rotation : 1 tour en 12 heures et graduation entre 1 et 25 kil. Fr.

Pour les raccords et robinets, voir pages 32 à 35.

MANOMÈTRES ENREGISTREURS SIMPLES

BOITE RONDE EN FONTE

Applications et avantages, voir page 24.

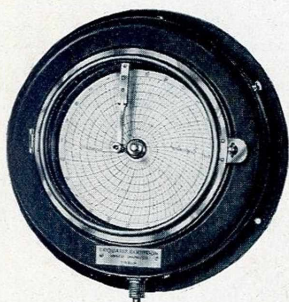


FIG. 235

Diamètre du carton	135 ^m / _m
Diamètre de la boîte	218 ^m / _m
Diamètre de la collerette de fixation	250 ^m / _m

Pour pressions comprises entre 1 et 25 kil. par centimètre carré.

Vitesse de rotation :

1 tour en 12 ou 24 heures.

Prix, avec 100 cartons imprimés (graduation en kilogrammes) :

Fr.

Cartons supplémentaires, voir page 26.

Pour graduation spéciale ou vitesse de rotation particulière.— (*Prix sur demande*).

MODÈLE A BOITE ÉTANCHE

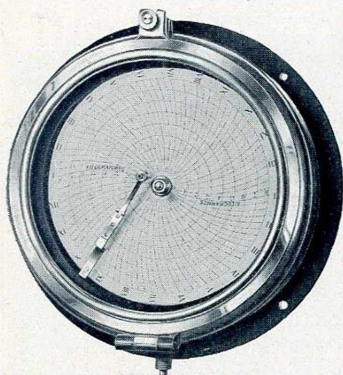


FIG. 236

Diamètre du carton	200 ^m / _m
Diamètre de la boîte	258 ^m / _m
Diamètre de la collerette de fixation	300 ^m / _m

Pour pressions comprises entre 1 et 25 kilogrammes.

Vitesse de rotation :

1 tour en 12 ou 24 heures.

Prix, avec 100 cartons imprimés (graduation en kilogrammes) :

Fr.

Cartons supplémentaires.

le cent : Fr.

Pour graduation spéciale ou vitesse de rotation particulière.— (*Prix sur demande*).

Pour les raccords et robinets, voir pages 32 à 35.

MANOMÈTRE ENREGISTREUR SIMPLE

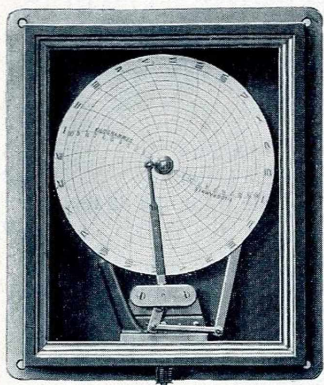


FIG. 237

Pour graduation spéciale ou vitesse de rotation particulière. — (Prix sur demande).

Coffre en acajou

(305 × 250 × 100 ^{mm})

Pour pressions comprises entre
1 et 50 kil. par centimètre carré.

Vitesse de rotation :

1 tour en 12 heures ou en 24 heures.

Applications et avantages, voir page 24.

Prix, avec 100 cartons imprimés
(graduation en kilogrammes) :

Fr.

Cartons supplémentaires,

le cent : Fr.

MANOMÈTRE ENREGISTREUR AVEC CADRAN AIGUILLE AU CENTRE

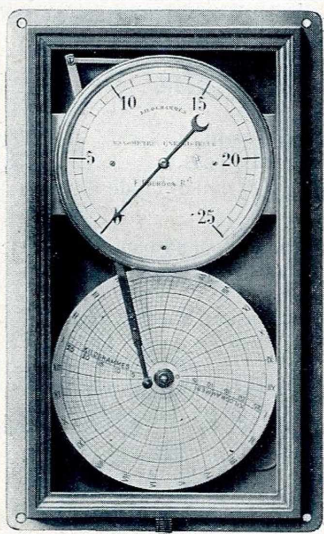


FIG. 238

Pour graduation spéciale ou vitesse de rotation particulière — (Prix sur demande).

Coffre en acajou

(430 × 240 × 80 ^{mm})

Diamètre du cadran 170 ^{mm}.

Diamètre du carton 200 ^{mm}.

Vitesse de rotation :

1 tour en 12 heures ou en 24 heures.

Applications et avantages, voir page 24.

PRESSIONS JUSQU'À	PRIX AVEC 100 CARTONS (graduation en kilog.)
50 kil	
250 »	
500 »	
2000 »	

Cartons supplémentaires,

le cent : Fr.

Pour les raccords et robinets, voir pages 32 à 37
suivant les pressions.

MANOMÈTRE ENREGISTREUR DOUBLE

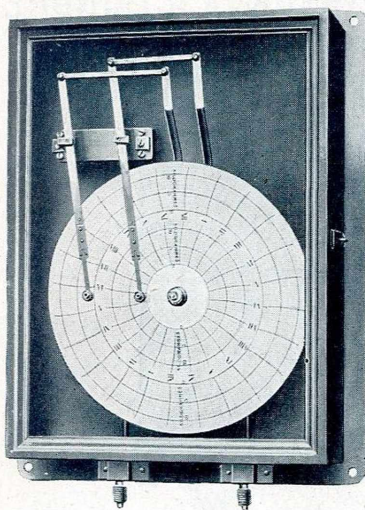


FIG. 239

Coffre en acajou

(400 × 300 × 100 ^{mm})

Pour pressions comprises entre 1 et 50 kil. par centimètre carré.

Vitesse de rotation :

1 tour en 12 ou en 24 heures.

Applications et avantages,
voir pages 24 et 25.

Prix, avec 100 cartons imprimés
(graduation en kilogrammes):

Fr.

Cartons supplémentaires,
le cent : Fr.

Pour graduation spéciale ou vitesse
de rotation particulière.

(Prix sur demande).

MANOMÈTRE ENREGISTREUR SIMPLE

Grand modèle

(THERMOMANOMÈTRE ENREGISTREUR)

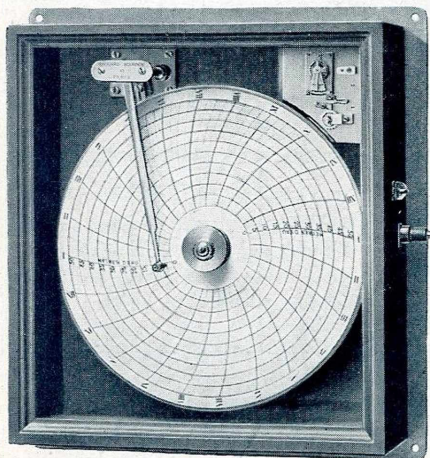


FIG. 240

Coffre en acajou

(380 × 360 × 100 ^{mm})

Pour pressions comprises
entre 1 et 50 kilogrammes
par centimètre carré.

Vitesse de rotation :

1 tour en 12 ou 24 heures
ou 7 jours.

Applications et avantages,
voir pages 24 et 25.

Prix, avec 100 cartons
imprimés
(graduation en kilogrammes):
Fr.

Cartons supplémentaires,
le cent : Fr.

Pour graduation spéciale ou
vitesse de rotation particulière

(Prix sur demande).

Pour les raccords et robinets, voir pages 32 à 35.

MANOMÈTRE ENREGISTREUR A CYLINDRE

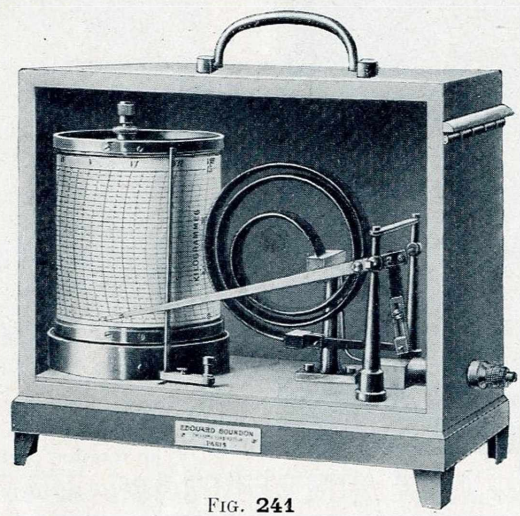


FIG. 241

Coffre en tôle vernie (285×160×235 ^{mm}/₁₀).

Diamètre du cylindre 108 ^{mm}/₁₀
 Course du traceur 95 ^{mm}/₁₀

Applications et avantages, voir pages 24 et 25.

GRADUATION EN KILOGRAMMES COMPRIS ENTRE :	}	1 et 50 kil.	51 et 200 kil.	251 et 1000 kil.
Prix, avec mouvement fixe, durée de révolution 12 ou 24 heures, avec 100 bandes imprimées. Prix, avec mouvement satellite, durée de révolution 7 jours, avec 100 bandes imprimées.				

Bandes imprimées supplémentaires, le cent : Fr.
 Pour graduation spéciale ou durée de révolution particulière. (*Prix sur demande*).

Pour les raccords et robinets, voir pages 32 à 37, suivant les pressions.



RECOMMANDATIONS POUR L'INSTALLATION DES MANOMÈTRES

Montage

Un manomètre doit être installé, autant que possible, contre une paroi verticale à l'abri des trépidations et de la chaleur.

Le joint du robinet ou du raccord sur le manomètre doit être fait à l'extrémité du filetage et non contre la boîte, pour éviter, en cas de fuite, que l'eau ne pénètre dans l'intérieur de l'instrument en contournant la douille.

Pour mettre un manomètre en service, il faut ouvrir le robinet lentement ; la mise en pression brusque risque de détériorer l'instrument.

Vapeur surchauffée

Lorsqu'un manomètre est destiné à mesurer la pression de vapeur surchauffée, il est indispensable d'éviter l'arrivée de la vapeur vers le tube élastique, qui, étant en métal écroui, ne peut pas être soumis à une température un peu élevée sans perdre de son élasticité.

Dans ce but, il faut donner au siphon (qui doit précéder tout manomètre pour vapeur) une amplitude suffisante pour que la vapeur s'y condense certainement. Ce siphon doit être rempli d'eau avant la mise en service. Il ne faut jamais le vider.

Variations répétées de pression

Lorsque la pression à mesurer subit des variations répétées comme en produisent les coups de piston d'une pompe, les organes du manomètre sont soumis à des oscillations qui déterminent une usure rapide. On y remédie des façons suivantes :

1° En faisant précéder le manomètre d'un robinet (de préférence à pointeau) que l'on ferme presque complètement. L'aiguille indique alors la pression moyenne sans être influencée par les variations de peu de durée, mais ce procédé nécessite des réglages fréquents.

2° En adjoignant au manomètre un amortisseur spécial qui présente l'avantage de supprimer ces réglages. Nous construisons ces appareils de deux modèles différents :

a) Amortisseur à tube filiforme de grande longueur, enroulé dans une boîte circulaire.

b) Raccord amortisseur à rondelles filtrantes (voir fig. 273 et fig. 279).

RACCORDS ET SIPHONS

Pour manomètres gradués jusqu'à 50 kil. au maximum.

Filetage de 15 $\frac{3}{4}$ m. Pas de 1,40.



FIG. 242
RACCORD DE JONCTION

Prix : Fr.



FIG. 244
RACCORD
INTERMÉDIAIRE
A DOUILLE A TARAUDER

Prix : Fr.



FIG. 246
RACCORD DE PRISE
A DOUILLE A TARAUDER
Avec raccord de jonction

Prix : Fr.

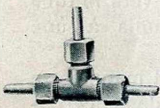


FIG. 248
RACCORD EN T
Pour jonction de tuyaux

Prix : Fr.

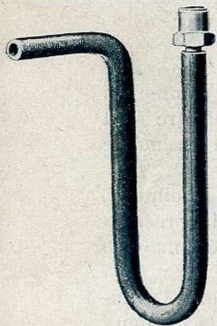


FIG. 250
SIPHON EN U
Avec écrou tournant
EN FER 8×17
TIGE TARAUDÉE

Prix : Fr.

EN CUIVRE
TIGE A BRASER

Prix : Fr.

ÉCROUS EN FER, TARAUDAGE DE 17

Prix : la pièce, Fr.



FIG. 243
RACCORD A PATTE
Avec raccord de jonction

Prix : Fr.



FIG. 245
RACCORD
INTERMÉDIAIRE
A BRIDE OVALE

Prix : Fr.



FIG. 247
RACCORD
DE PROLONGEMENT
5 PIÈCES

Pour jonction de tuyaux

Prix : Fr.



FIG. 251
SIPHON CINTRÉ
Avec écrou tournant
EN FER 8×13
TIGE TARAUDÉE

Prix : Fr.

EN CUIVRE
TIGE A BRASER

Prix : Fr.

ÉCROUS EN FER
TARAUDAGE DE 13

Prix :
la pièce, Fr.



ROBINETS A BOISSEAU

Pour manomètres gradués jusqu'à 50 kil. au maximum.

Filetages de 15 $\frac{m}{m}$. Pas de 1,40.

15-140



FIG. 252

ROBINET SIMPLE
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.



FIG. 253

ROBINET SIMPLE
A PATTE
Avec raccord de jonction

Prix : Fr.



FIG. 254

ROBINET SIMPLE
Avec écrou tournant
à la partie supérieure
et raccord de jonction.

Prix : Fr.



FIG. 255

ROBINET SIMPLE
A PATTE
Avec écrou tournant
à la partie supérieure
et raccord de jonction.

Prix : Fr.

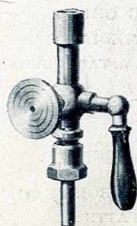


FIG. 256

ROBINET A BRIDE
DE CONTROLE
SANS PATTE
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.

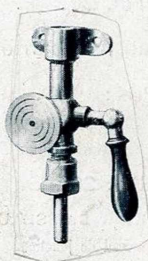


FIG. 257

ROBINET A BRIDE
DE CONTROLE
A PATTE
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.



FIG. 258

ROBINET DROIT
A DOUILLE A TARAUDER.

Prix : Fr.

Avec bride de contrôle : Fr.

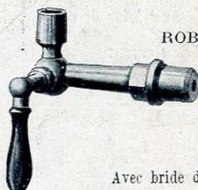


FIG. 259

ROBINET D'ÉQUERRE
DOUILLE A TARAUDER

Prix : Fr.

Avec bride de contrôle : Fr.

ROBINETS avec filetages de 10, pas de 1, pour manomètres de 50 et 60 $\frac{m}{m}$ de diamètre Moins-value. Fr.

ECROU TOURNANT à la partie supérieure des robinets comme fig. 254 et fig. 255

Pour manomètres de

50 et 60 $\frac{m}{m}$. . plus-value. Fr.

80 à 400 $\frac{m}{m}$. . plus-value. —



ÉDOUARD BOURDON

ROBINETS A BOISSEAU

Pour manomètres gradués jusqu'à 50 kil. au maximum

Filetages de 15 $\frac{3}{8}$. Pas de 1,40.



FIG. 260

ROBINET SUPPORT
A BRIDE OVALE

Prix : Fr.

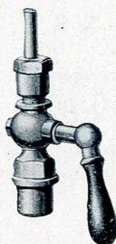


FIG. 261

ROBINET DE PRISE
A DOUILLE A TARAUDER
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.

RACCORDS ET ROBINETS EN ACIER

Pour manomètres pour ammoniacque

Filetages suivant les tuyaux en fer de 12-17 ($\frac{3}{8}$ du gaz).



FIG. 262

RACCORD DE JONCTION

Prix : Fr.



FIG. 263

RACCORD
INTERMÉDIAIRE
A DOUILLE A TARAUDER

Prix : Fr.

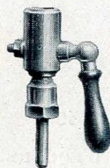


FIG. 264

ROBINET A BOISSEAU
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.

Avec bride de contrôle.

Prix : Fr.



FIG. 265

ROBINET A BOISSEAU
A PATTE
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.

Avec bride de contrôle.

Prix : Fr.

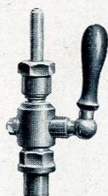


FIG. 266

ROBINET A BOISSEAU
DE PRISE
A DOUILLE A TARAUDER
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.

ÉCROU TOURNANT à la partie supérieure des robinets . . . plus-value. Fr.

ROBINETS A POINTEAU
AVEC ÉCROU TOURNANT A LA PARTIE SUPÉRIEURE
Pour manomètres gradués jusqu'à 50 kil. au maximum.

Filetages de 15 $\frac{1}{2}$. Pas de 1,40.



FIG. 268

ROBINET A POINTEAU
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.



FIG. 269

ROBINET A POINTEAU
A PATTE
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.

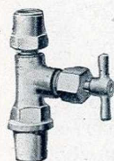


FIG. 270

ROBINET A POINTEAU
A DOUILLE A TARAUDER

Prix : Fr.

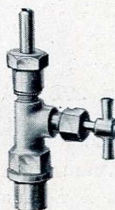


FIG. 271

ROBINET A POINTEAU
DE PRISE
A DOUILLE A TARAUDER
Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.

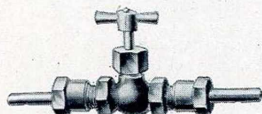


FIG. 272

ROBINET A POINTEAU DE PROLONGEMENT
Pour jonction de tuyaux.

Prix : Fr.

Ces robinets à pointeau ne se font pas avec bride de contrôle.

RACCORD AMORTISSEUR
Pour pressions jusqu'à 50 kil.

FIG. 273

MODÈLE SPÉCIAL A RONDELLES FILTRANTES
POUR LA

PROTECTION DES ORGANES INTÉRIEURS DES MANOMÈTRES
SOUIS AUX COUPS DE BÉLIER
OU DEVANT MESURER UNE PRESSION SUBISSANT DES VARIATIONS
RÉPÉTÉES.

Avec raccord de jonction.

Prix : Fr.





ÉDOUARD BOURDON

RACCORDS POUR MANOMÈTRES POUR HAUTES PRESSIONS

Filetage 1/2 du gaz. — (21 $\frac{7}{8}$, pas de 1,81).



FIG. 274
RACCORD DE JONCTION
Prix : Fr.

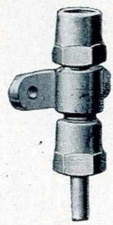


FIG. 275
RACCORD A PATTE
ÉCROU TOURNANT
A LA PARTIE SUPÉRIEURE
Avec raccord de jonction.
Prix : Fr.



FIG. 276
RACCORD
INTERMÉDIAIRE
A DOUILLE A TARAUDER
Prix : Fr.



FIG. 277
RACCORD
INTERMÉDIAIRE
AVEC ÉCROU TOURNANT
A LA PARTIE SUPÉRIEURE
Douille à tarauder.
Prix : Fr.



FIG. 278
RACCORD DE PRISE
A DOUILLE A TARAUDER
Avec raccord de jonction.
Prix : Fr.



FIG. 279
RACCORD
AMORTISSEUR
SPÉCIAL A RONDELLES
FILTRANTES
POUR LA PROTECTION DES
ORGANES INTÉRIEURS
DES MANOMÈTRES SOUMIS
AUX COUPS DE BÉLIER
Avec raccord de jonction.
Prix : Fr.

RACCORD A CLAPET DE RETENUE Avec vis de décharge et tubulure d'évacuation

Pour pressions jusqu'à 500 kil. Prix : Fr.



ROBINETS A POINTEAU

Pour manomètres pour hautes pressions.

Filetages 1/2 du gaz. — (21^m/₁₀₀, pas de 1,81)

Garniture à presse-étoupe, pour pressions jusqu'à 300 kil.
Garniture à cuir embouti, pour pressions jusqu'à 1.000 kil.

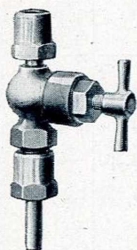


FIG. 280
ROBINET
A POINTEAU
Avec raccord de jonction.
Pressions jusqu'à 300 kil. Fr.
1000 kil. »

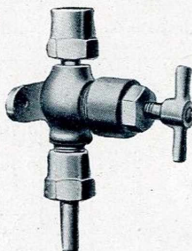


FIG. 281
ROBINET A POINTEAU
A PATTE
Avec raccord de jonction.
Pressions jusqu'à 300 kil. Fr.
1000 kil. »

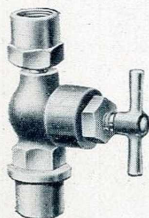


FIG. 282
ROBINET
A
POINTEAU
DROIT
A DOUILLE
A TARAUDER
Pressions jusqu'à 300 kil. Fr.
1000 kil. »



FIG. 283
ROBINET
A
POINTEAU
D'EQUERRE
A DOUILLE
A TARAUDER
Pressions jusqu'à 300 kil. Fr.
1000 kil. »

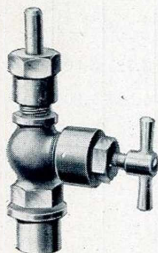


FIG. 284. — ROBINET A POINTEAU DE PRISE
A DOUILLE A TARAUDER
Avec raccord de jonction.
Pressions jusqu'à 300 kil. Fr.
1000 kil. »

ROBINET A POINTEAU AVEC CLAPET DE RETENUE

se soulevant par la manœuvre du robinet.

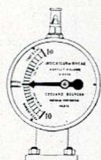
Pour pressions jusqu'à 500 kil. Prix : Fr.

POMPES ET COMPRESSEURS

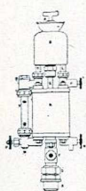
Pour la vérification des manomètres.

Prix suivant modèles.

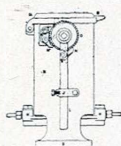
CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES



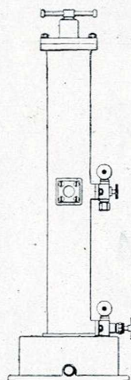
INDICATEURS
DE NIVEAU D'EAU
POUR CHAUDIÈRES



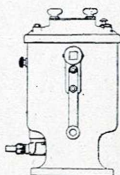
GRAISSEURS
A CONDENSATION
OLÉOMÈTRES
(en applique et directs)
TANDEM



GRAISSEUR
TÉLESCOPE
POMPES MULTIPLES
SANS GARNITURE

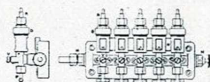


GRAISSEUR
SELF-ACTING
A PISTON
PESANT



MANOGRAISSEUR
POMPE A PRESSION
RÉGULARISÉE

DISTRIBUTEURS D'HUILE A COMPTE-GOUTTES



POUR GRAISSEUR SELF-ACTING ET MANOGRAISSEUR

APPAREIL MANET-RABUT ET APPAREIL BOURDON-MANET

Pour la mesure des variations de longueur

Envoi de renseignements sur demande.



TABLE DES MATIÈRES

Notice. — Étalonnage	Pages	3
Conditions de vente		4
Renseignements utiles pour l'exécution des commandes		5-6
Filetages. — Cadrans. — Réparations		7
Manomètres aiguille excentrée.		8
» aiguille au centre		9
» avec cadre en cuivre		10
» à boîte ovale en fonte.		11
» petits modèles, aiguille excentrée.		12
» » aiguille au centre.		13
» en fonte, nickel et acier.		14
» pour chantiers de travaux à l'air comprimé.		15
» indicateurs de niveau dans les réservoirs	16-17	
» à contact électrique		18
» spéciaux		19
» pour hautes pressions		20
» pour oxygène et hydrogène		21
» avec aiguille à maxima		21
» étalons		22
» de contrôle		23
» enregistreurs (généralités).	24-25	
» » boîte ovale, en fonte		26
» » simples, boîte ronde en fonte.		27
» » à coffre en acajou.		28
» » double et grand modèle		29
» » à cylindre.		30
Installation des manomètres		31
Robinetterie pour pressions jusqu'à 50 kil.	32 à 35	
» pour pressions supérieures à 50 kil.	32-37	
Poids des manomètres.		38
Constructions mécaniques		39



ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM



ULTIMHEAT®

VIRTUAL MUSEUM